

Dal progetto alla realizzazione

di Alessia Cotroneo

C'è un doppio filo che lega il settore dell'automotive agli stampi e, risalendo il bandolo della matassa, una fitta rete di piccole e medie imprese italiane, con esperienza quarantennale, che negli anni si sono specializzate in questo settore, unendo un background di lezioni apprese sul campo con la dedizione tipica dell'assetto familistico delle Pmi nostrane, senza rinunciare all'innovazione e all'ottimismo, «le uniche armi per guardare al presente e al futuro». A dirlo è una delle voci storiche del comparto in Piemonte, Bruno Perona, fondatore di Cames Costruzioni attrezzature meccaniche e stampi. Fondata nel 1977 in provincia di Torino, l'impresa inizialmente ha cominciato a lavorare nel campo dello stampaggio degli acciai, negli ultimi trent'anni si è specializzata, seguendo le richieste del mercato, nella realizzazione di stampi per isolanti, insonorizzanti e riparo dal calore in acciaio e in alluminio da blocco o da fusione, con possibilità di inserire circuiti di condizionamento, circuito vapore e sottovuoto.

«Siamo in grado di realizzare stampi per tutto ciò che di stoffa c'è all'interno di un abitacolo e non solo - sottolinea Perona - gestendo in totale autonomia l'intero processo produttivo, dal progetto del cliente al prodotto finito, comprensivo di campionatura presso la nostra sede con prove per prototipi sia a caldo che con materiale caldo e stampo freddo. Siamo un partner tecnologico che offre ai propri clienti la possibilità di valutare e verificare ogni singola scelta in ambito produttivo, sia dal punto di vista tecnico che dal punto di vista economico». Progettazione Cad3d - Camdegli stampi, modifiche alla matematica del pezzo,

Cames Costruzioni attrezzature meccaniche e stampi ha sede a Nole (To)
www.stampicames.com



CAMES COSTRUZIONI ATTREZZATURE MECCANICHE E STAMPI È UNA DELLE VOCI STORICHE DELLE PICCOLE E MEDIE IMPRESE ATTIVE NELLA COSTRUZIONE E PROGETTAZIONE STAMPI DI COTTURA/FORMATURA. IL FONDATORE BRUNO PERONA NE DESCRIVE LA POLITICA RAPPRESENTATA DAL "PORSI AL SERVIZIO DEL CLIENTE"



LE COLLABORAZIONI CON UNO SGUARDO ALL'ESTERO

Per una vita ha fatto parte e si è interfacciato con l'indotto della Fiat, oggi che Fca non guarda più solo all'Italia, Cames Costruzioni attrezzature meccaniche e stampi prova a dare più spazio alle collaborazioni d'Oltralpe, con aziende austriache e francesi ad affiancare i consueti clienti nazionali e le grandi aziende leader di settore e altri produttori attivi nell'automotive per marchi stranieri, che si rivolgono alla Cames per avere stampo e campionatura. Il tutto in un settore in cui è richiesto solo il just in time e gli stampi vengono ordinati quasi quando si dovrebbero consegnare i pezzi.

zo, togliendo eventuali sottosquadra e aggiustando schiacciate perimetrali, frese a controllo numerico per dimensioni corsa 3000 x 1700 x 1800H peso blocco mass. 8000 kg. con vari tipi di sistemi di lame di taglio, per materiali come woostock, poroso alluminio e termoplastici sono gli strumenti operativi della Cames.

«Abbiamo la possibilità di inserire dei carrelli idraulici per creare dei sottosquadra o delle fustelle su verticale, in più possiamo realizzare i sistemi di tenditessuto per l'eliminazione di pieghe sul pezzo, calibri di controllo, Ctr stampo. Certo, all'inizio era tutto fatto a mano - racconta il proprietario - poi abbiamo aggiunto alle nostre dotazioni la pressa per fare prove di carico, campionatura e servizio collaudo. Quello è stato il passo che ci ha portato un po' più

avanti, nel senso che, al contrario dello stampaggio a caldo che quasi tutti fanno, in questo ambito i clienti hanno bisogno di più assistenza. Oggi siamo in grado di fare una campionatura a prezzi competitivi. Inoltre, un servizio aggiuntivo che forniamo è quello del deposito presso la nostra sede dello stampo che abbiamo realizzato finché non va in produzione. Il lasso di tempo che intercorre tra la realizzazione e la sua entrata in azione, infatti, è di mesi e nel frattempo capita spesso che occorranne delle modifiche. Avendo il pezzo in deposito, possiamo intervenire direttamente e il cliente risparmia i costi di spedizione e ritiro».

Ad affiancare l'attività di Bruno Perona in azienda ci sono, ormai da anni, i figli, ma il fondatore, l'unico dei quattro ex operai che a trent'anni hanno scelto di investire per creare l'azienda, resta sempre a seguire con lo sguardo le attività delle macchine. «Nel nostro campo, chi si ferma è perduto e bisogna pensare anche al presente. Se non fossi stato ottimista - continua - da operaio non mi sarei messo in proprio, con nessuna scuola se non quella pratica. Allora lavoro ce n'era».

Il futuro? «Dopo la crisi del 2008, che ha lasciato strascichi fino al 2013, il settore si era ripreso bene, anche con troppo lavoro rispetto alle nostre forze, tanto che abbiamo scelto di investire in una nuova fresa, molto più grande dell'attuale. Con il nuovo incremento delle macchine, abbiamo colto l'occasione per attuare la trasformazione tecnologica e digitale delle imprese secondo il modello "Industria 4.0" con l'inserimento di un software e system integration connessi».

I SERVIZI

Analisi di fattibilità per la migliore stampabilità dei particolari richiesti. Gestiamo l'intero ciclo produttivo con la realizzazione dello stampo fino alla campionatura in totale autonomia

